



American Water Works Association



Programme d'excellence en eau potable

BULLETIN 2004 DE L'USINE DE L'ASSOMPTION

Ce bulletin est basé sur les informations fournies dans le rapport annuel 2004 (mars 2005) et les compléments fournis en avril 2005. L'usine est candidate à la Phase 3. L'évaluation est faite en fonction des objectifs de cette phase.

1 Turbidité

Cette mesure est représentative de l'efficacité de la chaîne physico-chimique de traitement. Le règlement sur la qualité de l'eau du Québec (RQEP) fixe une limite supérieure de 0,5 unité. Le Programme d'Excellence vise une valeur de 0,10 unité.

%

1.1

Mesure de la turbidité

Tous les filtres sont-ils suivis de façon continue toute l'année?

oui
non

Explication : Une seule mesure par paire de filtres jusqu'en octobre 2004

75%

1.2

Traitement des données

Les résultats sont-ils compilés pour retenir les valeurs maximums de chaque période de 4 heures?

oui
non

Explication :

100%

1.3

Résultats

Les objectifs de 95% du temps < 0,10 pour chaque filtre sont ils atteints?

oui
non

Explication :

100%

oui
non

Le nombre de valeurs élevées est-il en baisse?

Explication :

100%

1.4

Valeurs élevées

Les valeurs élevées sont-elles toutes expliquées?

oui
non

Explication : Lavage des filtres

100%

oui
non

Les valeurs élevées sont-elles prises en compte dans le plan d'action?

Explication : Solution prévue pour 2005

100%

Enlèvement d'organismes pathogènes

Cette mesure vise spécifiquement la bactériologie. Le RQEP exige un minimum d'enlèvement des 3 types d'organismes pathogènes. Le Programme d'Excellence demande un enlèvement plus élevé au fur et à mesure que la qualité de l'eau brute se dégrade.

%

2.1 Objectifs

Les objectifs sont-ils établis par le personnel?

oui
non

Explication : Les mesures sont faites aux 2 semaines (au lieu de chaque semaine) mais la marge de manoeuvre est importante

100%

2.2 Mesure et traitement des données

Tous les paramètres requis pour calculer l'enlèvement sont-ils mesurés?

oui
non

Explication :

100%

Les résultats sont-ils compilés pour retenir les valeurs minimums de chaque période de 4 heures?

oui
non

Explication : Il manque l'un des 6 paramètres (le chlore) pendant l'entretien du système de mesure

83%

Le calcul de l'enlèvement se fait-il automatiquement?

oui
non

Explication :

100%

Les données sont-elles traitées en continu?

oui
non

Explication : En partie seulement

50%

2.3 Résultats

Les objectifs sont-ils respectés pour les 3 types d'organismes pathogènes?

oui
non

Explication : 2 types d'organismes pathogènes sur 3 seulement

66%

Les résultats sont-ils en amélioration?

oui
non

Explication : Non applicable car pas de données en 2003

n/a

2.4 Valeurs en défaut

Les valeurs en défaut sont-elles expliquées?

oui
non

Explication : C'est un problème de mesure

100%

Les valeurs en défaut sont-elles prises en compte dans le plan d'action?

oui
non

Explication : Solution prévue pour 2005

100%

Commentaires généraux

Beaucoup d'améliorations au cours des 2 dernières années; bravo!

Soucis manifeste d'identifier les facteurs qui limitent la performance. L'usine et son équipe devraient être en mesure d'obtenir le diplôme de phase 3 en 2005. Ne lâchez pas.

Note globale
91.3%